



www.dvzz.ru


Газета издается с декабря 1989 года



№ 7 (1345) 15 апреля 2026 г.



Работа на опережение

 Бригада судокорпусников-ремонтников цеха 12 во главе с бригадиром Владимиром Якушевым – судокорпусником-ремонтником 5 разряда, и мастером участка Данилом Литовкиным – в числе самых молодых на заводе. Еще год назад работали в подрядной организации, но единогласно решили трудоустроиться на завод. Несмотря на непростые задачи, которые выполняют на строящемся заказе, уверены – сделали правильный выбор.

В бригаде 30 судокорпусников-ремонтников и сварщик. В цехе 12 они в передовиках.

– Сейчас в приоритете проведение испытаний корпуса на заказе, – говорит Владимир Якушев. – Проверяем швы на герметичность, непроницаемость балластных отсеков, жилых помещений. Следим за тем, чтобы не было сварочных дефектов. Трудимся плодотворно, с опережением графика. Осталось пройти воздушные

и гидравлические испытания. Если есть необходимость, ребята могут помочь и со слесарными работами, и с установкой фундаментов, выгородок, вырезов.

Владимир Якушев родом из Комсомольска-на-Амуре. В судостроении не первый год. Много лет работал на Амурском судостроительном заводе, участвовал в сдаче четырех корветов и двух паромов.

– Предыдущий опыт говорит о том, что если рядом профессионалы, не надо тратить время на объяснения, они берут и делают, – отмечает он. – Поэтому уверен, что любые задачи при правильном и ответственном подходе выполнимы.

В бригаде Владимира Якушева трудятся жители многих регионов России. Больше половины – комсомольчане, в том числе мастер и бригадир. Есть ребята из Хабаровска, Курска, Волгограда, Анапы, Крыма. Многие перевезли в Приморье свои семьи.

– Конечно, характеры у всех разные: у дальневосточников – одни особенности, у жителей южных регионов – другие, – говорит Данил Литовкин. – Но коллектив дружный и слаженный. Задача поставлена, необходимые мероприятия и исполнители определены – работа начинает делаться без лишних действий. У ребят не возникает лишних вопросов и организационные моменты уходят на второй план.

Всегда на производственной передовой судокорпусники-ремонтники 3 разряда: Егор Сергеевич Мишин, Алексей Игоревич Аладинский, Виктор Валерьевич Афанасьев. Судокорпусники-ремонтники 4 разряда: Максим Григорьевич Семенюк, Михаил Юрьевич Макаров, Андрей Николаевич Коровяковский, Александр Николаевич Назимов. Электросварщик ручной сварки 3 разряда Вадим Геннадьевич Мясников.

Окончание на стр. 2



Часть бригады судокорпусников-ремонтников.

Заданным вектором

★ Девятого апреля прошло посещение исполнительным директором Андреем Александровичем Титовым цеха 12.

Он вместе с заместителями, начальниками профильных подразделений осмотрел производственные участки, бытовые помещения, а также кабинеты вспомогательных служб.

Андрей Александрович отметил, что предыдущие поручения были выполнены: проводится расчистка пролетов, организуется порядок на рабочих местах. Вместе с тем поставил задачу начальнику цеха 12 Тимофею Сергеевичу Шестакову продолжить работу в данном направлении, заняться приведением в порядок оборудования.

В ходе совещания, состоявшегося по итогам осмотра цеха, затронуты вопросы перехода на летнюю спецодежду.

Руководители управлений 44 и 69 подтвердили наличие необходимых СИЗов и спецодежды.

Один из важнейших для цеха вопросов – оснащение инструментами и расходными материалами.

Производство не должно страдать от недостатка инструмента, не должно быть сбоев в поставках, – подчеркнул Андрей Александрович Титов. – Обращаю внимание рабочих, мастеров, начальников участков на соблюдение культуры производства – должным образом относиться к инструменту и расходным материалам, не быть расточительными.

По итогам посещения также поставлен вопрос об усилении безопасности и содержании здания цеха в надлежащем порядке.



На переднем плане Т. Шестаков и А. Титов.

Работа на опережение

Продолжение. Начало на стр. 1

– Коллектив выполняет задачи, – говорит Владимир Якушев. – У нас нет таких, про кого можно сказать: «Он плохо работает», они в бригаде не приживаются.

– В нашей работе нужны выносливость, знание корабля, понимание процесса, – добавляет Данил Литовкин. – Если возникает внештатная ситуация, исполнители работ должны понять, в чем проблема, грамотно

среагировать, и нести ответственность за свои решения.

Похожий подход у Данила Литовкина и к остальным четырем бригадам, которые работают на сборке, достройке, сварке, испытаниях, изготовлении лесов на строящемся заказе.

В бригаде считают, что сплочению команды отлично способствует футбол – собираются на городском стадионе практически каждые выходные. Многим физическую форму помо-

гают поддерживать занятия боксом, самбо, плаванием. Несмотря на графики, постоянно подгоняющие сроки сдачи и большие объемы работ, заводчане находят время и для знакомства с Приморьем. Выезжают бригадой на побережье, наслаждаться близостью океана и окружающими пейзажами. На работу возвращаются с новыми силами и впечатлениями, чтобы продолжить ударно трудиться на одном из важнейших для завода заказе.



Часть бригады судокорпусников-ремонтников с бригадиром В. Якушевым (4 слева в 1 ряду) и мастером Д. Литовкиным (4 слева во 2 ряду).

Упорство, черта характера

★ Евгений Анатольевич Есипенко, слесарь-монтажник судовой 5-го разряда, трудится на заводе с 1993 года. Его биография ничем не отличается от биографии сверстников, тех, чей трудовой путь формировался в 90-х годах прошлого века: учился в местном ПТУ, служил в армии, после демобилизации пришёл на завод.

Вот уже более 30 лет работает на участке паротурбинных Установок цеха 16. За эти годы стал одним из лучших специалистов – его портрет в этом году украшает заводскую Доску почёта.

– Пришёл в бригаду к опытному Александру Сидоровичу Паршукову. Наставником у меня был Александр Пронин, – вспоминает первые дни на ДВЗ «Звезда» Евгений Анатольевич. – Они мне подробно рассказывали о механизмах, о важности «масленистов», так между собой называют наш участок и бригаду. Старался во всё вникать, досконально разбирался, как устроены механизмы.

Евгений с гордостью вспоминает первые ходовые испытания в составе гражданской сдаточной команды на одном из ремонтируемых заказов.

– Конечно, волновался, переживал. Тогда гражданский экипаж был на всех пультах и вахты мы стояли. За 20 дней ходовых успеваешь привыкнуть к замкнутому пространству, к шуму, к тесноте. И очень хорошо чувствуешь причастность к общему делу, важность своей работы. Это стимулирует.

Потом уже Евгений Анатольевич участвовал в ходовых испытаниях на всех сдаваемых заводом заказах.

– Наш участок занимается ремонтом сложных механизмов. Например, на одном из основных заказов меняли на обоих бортах крупногабаритные механизмы. Специалисты старшего поколения, которые нас учили работать, ушли на заслуженный отдых, настала наша очередь брать на себя ответственность. Честно признаюсь, переживал, когда заказ выводили, но свою работу сделали на совесть, даже балансировка не понадобилась.

Главной чертой своего характера Евгений Есипенко считает упорство. Говорит, что если за что-то берётся – обязательно доведёт до конца, скрупулёзно всё перепроверит, а если с первого раза не получается, будет стараться вновь и вновь, пока не добьётся хорошего результата. Обстоятельность и ответственное отношение к делу унаследовал от отца, который работал водителем на одном из предприятий города, любил во всем порядок и завершенность.

Бригадир Александр Геннадьевич Левыкин говорит, что такие специалисты как Есипенко – кость коллектива: «Один раз сказал, дал поручение или задание, можно быть спокойным – выполнит

добросовестно, без напоминаний и контроля. Евгений Анатольевич – из их числа. Знаю его давно, пришли в цех почти одновременно, вместе перенимали опыт у старших товарищей. Нам перед ними не стыдно».

В свободное от работы время, Евгений Анатольевич любит рыбалку. Говорит: «Летом, в тихом месте половить форель – лучший отдых для меня». Приучает к отдыху на природе и двух своих сыновей.

Евгений Анатольевич никогда не думал сменить профессию, уйти с завода. Пережил все реформы и реорганизации и остался верен своему делу, коллективу.



Добрая традиция

★ Традиционный общезаводской субботник на территории АО «ДВЗ «Звезда» состоится 24 апреля.

Каждый год коллективы подразделений выходят на «подшефные» участки и наводят порядок: убирают мусор, сухую траву и ветки, белят бордюры и деревья.

В соответствии с приказом исполнительного директора № 609 руководители подразделений должны подготовить план мероприятий с перечнем работ по уборке территории и организовать уборку закрепленных территорий. После завершения работ, предоставить территорию приёмной комиссии, возглавил которую Андрей Александрович Титов.

– Стараюсь не пропускать субботники ни на работе, ни во дворе, – поделилась мнением одна из наших коллег. – Настроение поднимает весёлая музыка. А если и с погодой повезёт – вообще праздник. Совместный труд хорошо сплавливает коллектив. Как потом приятно смотреть на плоды своего труда!



Герой в моей семье

★ Восемьдесят один год назад завершилась страшная война, унесшая миллионы жизней. Великая Отечественная стала суровым испытанием для нашей Родины. На ее фронтах решалась судьба не только народов страны, но и всего человечества. Война показала всему миру образец массового патриотизма народов СССР, их величайшего, невиданного ранее в истории всенародного подвига.

Великая Отечественная война коснулась каждой семьи. На фронт уходили отцы, сыновья, мужья и братья, жёны, дочери и сёстры. Война не обошла стороной ни одну семью. Тем ценнее, что память о них жива, и передаётся во многих семьях из поколения в поколение. Спасибо всем коллегам и их детям, кто поделился с нами воспоминаниями.



Мой прадед, Сергей Филиппович Ефанов, родился в 1904 году в селе Екатериновка Орловской области. Там же родилась и прабабушка Анастасия Фёдоровна Калугина.

Прадед трудился в колхозе бригадиром, а потом его пригласили на шахту в Донбасс. Вместе с прабабушкой они переехали на Украину. В то время, в семье уже родились

Вышел живым из огня

две дочери – Мария и Тамара, а в 1938 году – сын Владимир, мой дед.

Прадед проработал на шахте машинистом врубовской машины до 1939, завербовался на Дальний Восток, в город Артём, где требовались рабочие на шахту. Ехали вместе с другими переселенцами в вагоне целый месяц. А когда прибыли в Артём, оказалось, что жилья для них нет. Предложили поехать в Шкотовский район, в село Петровка, работать в колхозе. Семья Ефановых предоставили старый дом, где они прожили до 1942 года. Семья пополнилась двойняшками – Альбиной и Ольгой. Родители работали в колхозе, на животноводческой ферме, прадед – пастухом, прабабушка – дояркой.

В 1942 году Сергея Филипповича призвали на фронт, в пехоту. Он стал командиром пулеметного расчёта «Максим». В это время бои шли на Орловско-Курской дуге, уже был освобождён Сталинград.

В одну из ночей дед со своей ротой пошёл на разведку боем. Шли в наступление в ночное время. Стреляли из всех видов оружия, что-

бы немцы думали, что идет большое наступление, и стреляли по тому месту из орудий.

Почти все солдаты погибли. Прадед был тяжело ранен, но остался в живых. Под перекрёстным огнём санитарка вывезла его на собачьей упряжке. Он долго находился в госпитале, а когда выздоровел, уже была освобождена Румыния. 9 Мая 1945 года война для него не закончилась – Сергея Филипповича отправили на Дальний Восток, в Манчжурию, на войну с Японией.

За участие в Великой Отечественной и войне с Японией прадед был награждён тремя медалями. После демобилизации вернулся в Приморье, в село Петровка, трудился бригадиром полеводческой бригады, пчеловодом на пасеке.

Прабабушка всю войну трудилась на ферме, была награждена медалью «Мать героиня» 3-й степени. Старшие дочери работали в колхозе, а после войны пошли учиться. Мария работала в школе для слепых в городе Артеме, Тамара – в библиотеке. Сын Владимир отслужил в армии, потом в МВД, много лет проработал корреспондентом в СМИ г. Большой Камень.

Сергей Филиппович умер в сентябре 1972 года. Прабабушка пережила его больше чем на 30 лет, умерла в 2005 году, прожив сто лет и три месяца.

Михаил Ефанов.

Прошёл всю войну

Мой прадедушка, Семён Павлович Шутов, прошёл всю войну от начала до конца.

Он был красноармейцем. Призван в 1941 году, 584 стрелковый полк 199-й стрелковой дивизии. Принимал участие в боях на р. Мёртвая Висла и о. Холм (горный район Данцига).

Был тяжело ранен, но вернулся в строй. Под непрерывным огнём противника обеспечивал бесперебойный подвоз боеприпасов на огневые позиции своих боевых товарищей. У него много наград: медаль «За боевые заслуги», орден Красной Звезды, Орден Отечественной войны II степени.

Умер прадедушка в мирное время, в 1994 году. Горжусь, что в моём роду был такой человек, он – Герой нашей семьи.

Татьяна Шутова, 8 лет.



С новым председателем!

★ У Совета молодежи АО «ДВЗ «Звезда» новый председатель - им стала инженер-лаборант химического анализа 2 категории ЦЗЛ Алина Анашкина. Голосование состоялось в ходе отчетно-выборной конференции молодых специалистов, которая прошла 7 апреля. Помимо выборов главными темами повестки дня также стали: **деятельность Совета молодежи и включение в его состав новых активистов.**

Председатель Совета Александра Филиппова рассказала о приоритетных направлениях работы, новых форматах, а также об участии заводской молодежи в городских и краевых мероприятиях.

– В числе основных задач Совета – профориентация и адаптация молодых специалистов, – подчеркнула она. – Поэтому одно из важнейших для нас мероприятий – посвящение молодых специалистов в кораблестроители. Неформальное, но не менее важное для молодых работников ежегодное мероприятие – пейнтбол. Ежегодно организуем в городе площадку в День молодежи, обязательно проводим мероприятия на заводе. Попробовали новый формат – интеллектуально-развлекательные игры – КВиЗ. Их готовит и проводит Семен Медовник, а мы помогаем. Конечно, принимаем участие в слетах АО «ДВЗ «Звезда».

Заводской Совет молодежи активный участник мероприятий, которые организуют предприятия-партнеры, постоянный участник масштабных всероссийских спортивных соревнований: «ЗаБег.РФ», военно-спортивной игры «Гонка героев».

– В прошлом году впервые провели товарищеский матч по футболу с молодыми специалистами ССК «Звезда» и стали участниками дружеской встречи игры в лапту, – сказала Александра Филиппова. – В этом году начали играть в настольные игры. Уже несколько раз собирались в библиотеке им. М.И. Ладынского. Это еще один отличный способ «размять мозги», пообщаться в неформальной обстановке.

Выборы председателя Совета молодежи – важная часть отчетно-выборной конференции. В этом году Совет молодежи единогласно проголосовал за кандидатуру

Алины Анашкиной. Александра Филиппова была избрана заместителем председателя Совета. Она была председателем Совета на протяжении трех лет. За это время значительно вырос уровень вовлеченности молодых заводчан в культурную и общественную жизнь предприятия, повысился интерес к спортивным

мероприятиям, здоровому образу жизни, путешествиям по родному краю. Исполнительный директор Андрей Александрович Титов назвал этот состав Совета одним из самых сильных.

– В среднем за год мы проводим 36 мероприятий, – отметила Александра Филиппова. – Это стало возможным благодаря команде активистов Совета и поддержке со стороны отдела оценки и развития персонала.

Новый председатель Совета молодежи Алина Анашкина переехала в Большой Камень в октябре прошлого года, окончив по целевому договору Нижегородский государственный технический университет им. Р.Е. Алексеева по специальности «химическая технология».

– Когда пришло время определяться с будущей профессией и местом обучения, на Госуслугах увидела вкладку, где можно было выбрать нужное направление обучения, подходящий вуз и предприятия, которые могут обеспечить целевое место, – рассказала Алина. – Так узнала о ДВЗ «Звезда» и решила заключить договор именно с этим предприятием. Практику проходила на гальваническом участке в цехе 19. Тогда по-настоящему и «загорелась» выбранной специальностью. Моим наставником была инженер-технолог 2



А. Анашкина и А. Филиппова.

категории цеха 19 Юлия Александровна Караванова. Благодаря ее помощи, вникла во многие нюансы профессии.

Во время учебы в вузе Алина была членом Российского союза молодежи. Участвовала в организации различных мероприятий, а к выпуску уже возглавляла отдел фандрайзинга – занималась поиском и привлечением средств и других ресурсов на социальные, образовательные, культурные проекты.

– Стать председателем Совета молодежи – ответственный шаг, – говорит Алина. – Понимаю, что Александра сделала многое и уровень, как минимум, не должен упасть. Хочется внести что-то новое, дать возможность заводской молодежи раскрыться, и найти применение своим сильным сторонам.

В завершении конференции к молодежи присоединилась начальник отдела оценки и развития персонала Татьяна Геннадьевна Чураева. Она поблагодарила Александру за отличную работу Совета, эффективное взаимодействие с подразделениями завода и популяризацию молодежного движения. Александре Филипповой вручено Благодарственное письмо исполнительного директора Андрея Александровича Титова и памятный подарок.

★ Татьяна Щербаченко.

Целевое обучение

АО «Дальневосточный завод «Звезда» предлагает заключить договор о целевом обучении.

В 2026 году можно стать студентом вузов-партнеров и поступить по целевой квоте в Дальневосточный федеральный университет; Санкт-Петербургский государственный морской технический университет «Корабелка»; Национальный исследовательский Томский политехнический университет; Морской государственный университет имени адмирала Г.И. Невельского; Владивостокский государственный университет.

После обучения гарантировано: трудоустройство; адаптация на предприятии под руководством квалифицированного наставника; добровольное медицинское страхование; при-

своение статуса «Молодой специалист» в возрасте до 35 лет; единовременная выплата в размере должностного оклада для иногородних молодых специалистов; компенсация за наем жилья для иногородних молодых специалистов в размере МРОТ; единовременная компенсация проезда (стоимость авиабилета) к месту работы (после окончания вуза) для иногородних студентов.

Подробнее о сроках обучения, преимуществах целевого обучения, обязательствах по целевому договору можно узнать, пройдя по QR-коду.



ПОЗДРАВЛЯЕМ

Коллектив предприятия во главе с исполнителем директором Андреем Александровичем Титовым поздравляет **Николая Федоровича Леонова**, который отметил день рождения 5 апреля и **Николая Андреевича Ляшенко**, который отметил день рождения 10 апреля.

Примите искренние и сердечные поздравления с днём рождения! От всей души желаем вам крепкого здоровья, душевной гармонии, благополучия, неизменной поддержки родных и друзей. Пусть радость, оптимизм и удача никогда не покидают вас, а все самые добрые слова и пожелания, сказанные в этот день, воплотятся в жизнь!



Галина Викторовна Кондратьева, инженер-технолог 1 категории цех 1/15 14 апреля отметила юбилей - 65 лет!

*Красят женщину года –
Что ни день, то молода,
С юбилеем, с днем рождения,
Мы желаем вдохновения!*

Коллеги БТПП, архив.



Коллектив цеха 10 поздравляет находящихся на заслуженном отдыхе **Бориса Савельевича Исанова**, который 8 апреля отметил день рождения, **Андрея Анатольевича Прибыткина** (день рождения 9 апреля) и **Татьяну Владимировну Подопригора** (день рождения 19 апреля).

Примите теплые сердечные поздравления с днем рождения! От всей души желаем вам счастья, благополучия, радости и, конечно, успехов во всех ваших делах и начинаниях. Долгих лет вам жизни в мире и благополучии!



Марина Леонидовна Гориченко, начальник отдела управления 48, 11 апреля отметила день рождения,

С днем рождения поздравляем! Желаем, чтобы все мечты сбывались, чтобы каждый день был наполнен позитивом и улыбками. Работа пусть радует, а коллектив всегда помогает!

Коллеги.



Инна Юрьевна Волкова, инженер по стандартизации 2 категории КТУ-50,

12 апреля отметила день рождения.

*Поздравляем с днем рождения!
Пусть удача прилетит,
Принесет на крыльях светлых
К яркой жизни аппетит.
Жажду новых впечатлений
И желание мечтать,
А еще — немного лени,
Чтобы чаще отдыхать!*

От коллег бюро 50.24 КТУ-50.

Инна Владимировна Бодрая, инженер (АОИ) 1 категории отдела 83, 13 апреля отметила юбилей.

От всей души поздравляем тебя с днём рождения! Желаем, чтобы каждый день приносил тебе радость, вдохновение и новые достижения. Пусть в твоей жизни будет больше ярких моментов и приятных сюрпризов. Желаем крепкого здоровья, семейного благополучия и гармонии во всех начинаниях. Пусть все твои мечты сбываются, а каждый новый день будет лучше предыдущего.

Коллеги.



Наталья Алексеевна Родькина, начальник ПРБ цеха 11, 15 апреля отмечает день рождения.

*Желаем искренних улыбок,
Желаем море добрых слов.
Пусть будет в каждом деле прибыль,
Удача, радость и любовь.
Пусть свет не покидает мысли,
И окружает теплота.
Здоровья век тебе и близким,
Без меры счастья навсегда.*

От всех подруг цеха 11, 15, 16.



Татьяна Александровна Никонова, специалист (по материально-техническому снабжению) 1 категории отдела 69.01, 23 апреля отметит юбилей.

*У Вас сегодня юбилей
Мы от души Вас поздравляем!
Пусть будет много добрых дней,
От счастья пусть глаза сияют.
Пусть тепло, любовь и радость
Вас окружают каждый час,
И ничего не будет в тягость,
А будет только высший класс.
В себя Вы верьте, верьте в чудо,
Делитесь счастьем и добром.
Тепла желаем и уюта,
Любви пусть будет полон дом.*

Коллеги.



Галина Викторовна Кондратьева, технолог цеха 01/15, 14 апреля отметила юбилей.

*Поздравляем с юбилеем!
Вы прекрасны, что сказать.
Вам желаем не меняться,
В том же духе продолжать.
Излучать любовь и радость,
В счастье жить и процветать,
Пронести свой шарм сквозь годы,
Обаянья не терять.*

От всех подруг цеха 11, 15, 16.



Владимир Викторович Салиенко, начальник отдела 83, 14 апреля отметил день рождения.

Примите наши самые теплые поздравле-

ния с днем рождения! Вы - опытный руководитель и настоящий профессионал своего дела, но прежде всего - прекрасный человек! Пусть рабочие моменты будут в радость, всё складывается наилучшим образом, родные и близкие понимают, поддерживают и будут всегда рядом! Не останавливайтесь на достигнутом и, как всегда, добивайтесь всего задуманного!

Коллеги.



Александр Евгеньевич Полежаев, инженер-конструктор 3 категории КТУ 50 16 апреля отметит юбилей.

Пусть воплощаются в жизнь все мечты и достигаются цели. Открываются новые возможности, а удача просто преследует везде и всюду, и как талисман, помогает во всех делах и начинаниях. Пусть будет много радостных событий и хороших людей рядом, а каждый новый день наполняется энергией и позитивом.

Коллеги.



Дмитрий Юрьевич Бондарь, инженер-технолог 1 категории КТУ 50 16 апреля отметит юбилей.

*С днем рожденья! Не стареть,
Не грустить и не болеть,
Не страдать от ерунды,
Не испытывать нужды,
А счастливо улыбаться,
Только в радости купаться!
Мы желаем в этот день,
Пусть удача, словно тень,
За тобою рядом ходит,
И здоровье не подводит.
Теплоты, любви и ласки!
Мы тебе желаем сказки!*

Коллеги.



Артур Манвелович Аветисян, заместитель начальника цеха 10, 16 апреля отметит день рождения.

*Коллега, с днем рождения!
Желаем долгих лет.
Жить в радости, в достатке,
Без горя и без бед.
Желаем много счастья,
Любви, семьи, детей,
Мужского обаяния
И верности друзей.*

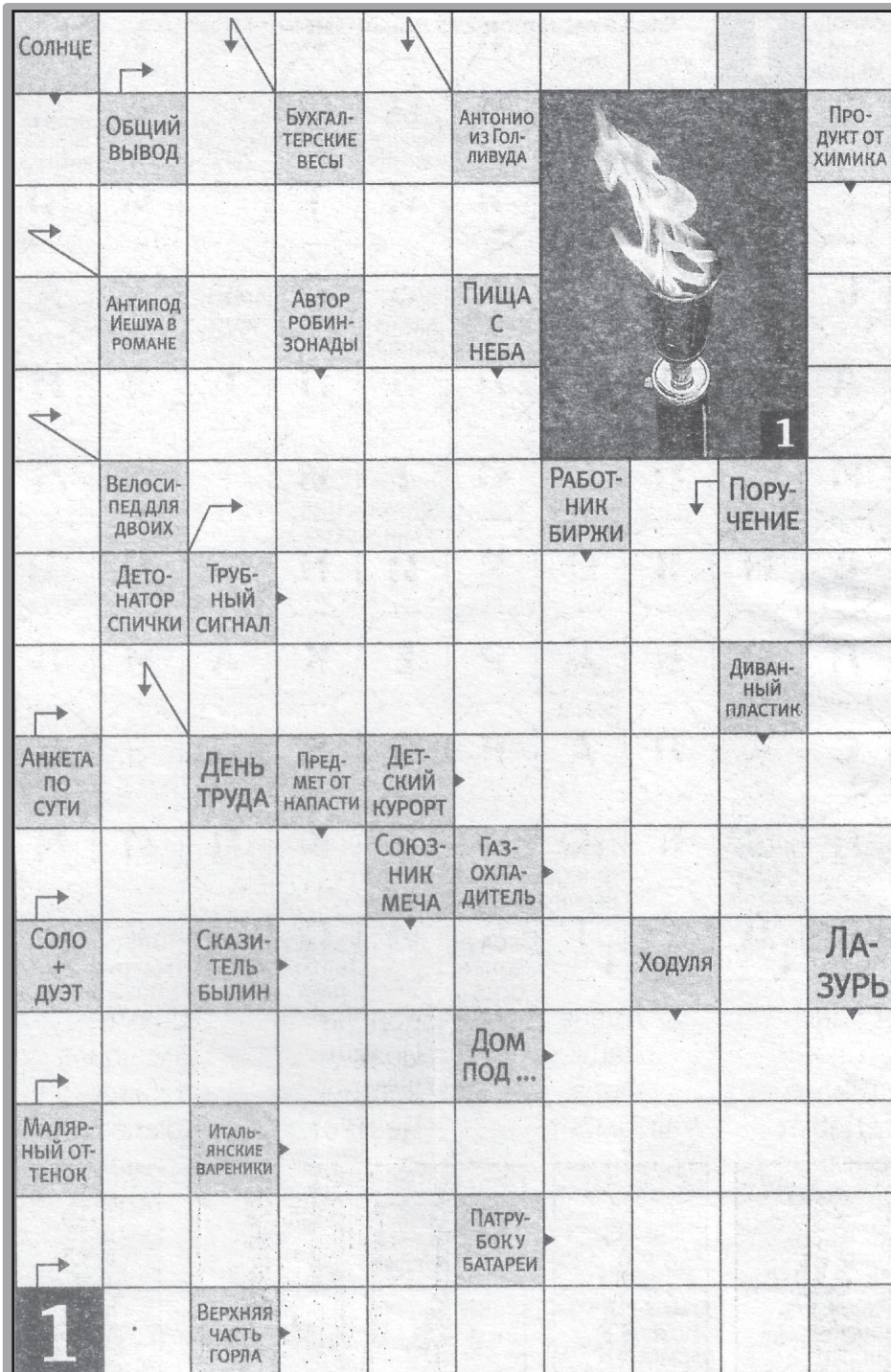
Коллеги-друзья.



Дмитрий Александрович Бурковский, трубопроводчик судовой цеха 19, 18 апреля отметит день рождения.

Желаем здоровья, оптимизма, достатка и процветания. Пусть проблемы останутся в прошлом, а в будущем ждет все самое лучшее, светлое и доброе.

Коллеги.



Ответы на сканворд в следующем номере.



Смех, да и только

- Знаешь, а муж у тебя гуляет.
- Пусть гуляет. Он тепло одет.



Если свистеть в себя, то деньги будут!

По мнению соседей, я жуткая мать! Ребёнок рыдает во все горло, и они думают, что я его бью. А я всего лишь запретила ему чистить уши градусником, выпустила коша из стиральной машины и не дала выпить «Фейри».



Ищем рабочих для работы на работе. Оплата деньгами.

Если в твоей жизни что-то не клеится, брось клей и переходи на гвозди! Забей на всё и живи счастливо!



В ларьке дали бутылку пива в долг, потому что в прошлый раз вернул 2 рубля, которые обещал занести. Вот что значит хорошая кредитная история.



Велосипедист – беда для экономики. Он не покупает машину, бензин, страховку. Не берет кредит. Не платит за мойку, стюанку и лекарства. Он здоров!



- Зашёл в магазин «Дары Армении», а там... всё за деньги!



СМС: «Я вам пытался перевести 1000 рублей, но у меня не получилось. Попробуйте вы мне, может, у вас получится?»

Для адекватной самооценки человеку нужна собака, которая будет его обожать, и кошка, которая будет его игнорировать.



Работники Гордормостстроя после выходных не могут выговорить, где они работают.



Хозяйке на заметку. Если ваша любимая кофточка после стирки стала вам мала, не спешите винить стиральную машину. Скорее всего, виноват холодильник.



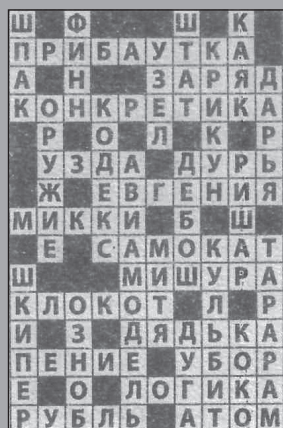
Люди наивно думают, что переехав в другое место, будут счастливы. А потом оказывается, что куда бы ты ни поехал, ты везде берёшь с собой себя.



- Мне для приготовления торта нужен всего один ингредиент - деньги. Я беру деньги, иду с ними в магазин, и получается торт.

- Я пробовал так готовить, но у меня кошня получается.

Ответы на сканворд из № 6 (1344).

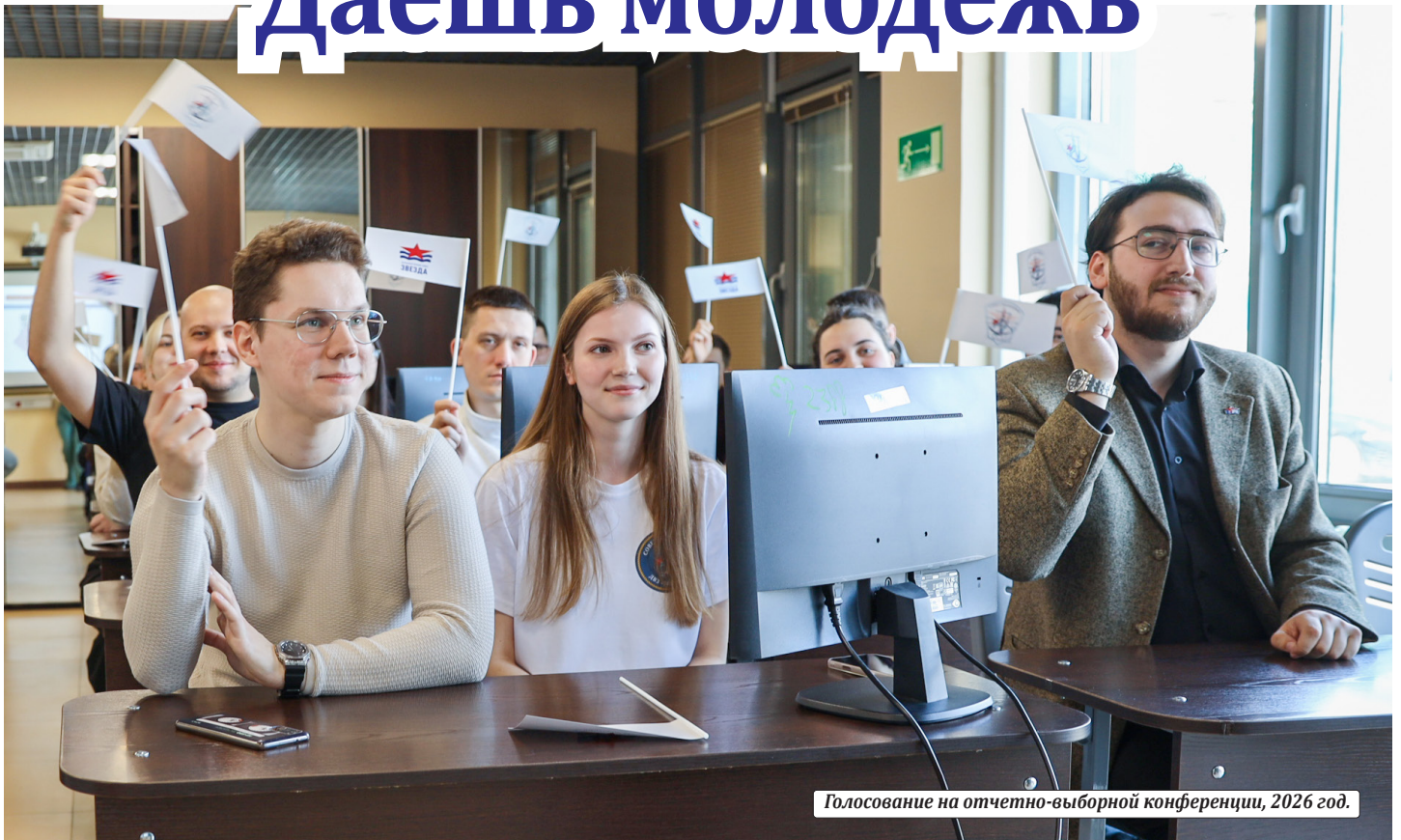


В АО «ДВЗ «ЗВЕЗДА» ТРЕБУЮТСЯ

- ✓ Слесарь-ремонтник;
- ✓ Инженер по подготовке производства;
- ✓ Составитель поездов;
- ✓ Старший электромеханик судовый;
- ✓ Уборщики;
- ✓ Сварщики;
- ✓ Грузчики;
- ✓ Повар;
- ✓ Машинист крана;
- ✓ Наладчик КИПиА

Обращаться по телефонам: 74-80, 8-984-190-41-04, 8-984-191-56-03.

Даёшь молодежь



Голосование на отчетно-выборной конференции, 2026 год.



Заводская молодежь на праздновании Дня народного единства, 2025 год.



Молодежь помогает участникам мероприятий. КВиз, 2025 год.



Учредитель: АО «ДВЗ «Звезда»,
Основана в декабре 1989 г.
Телефоны редакции: 74-38, 38-67.

E-mail: gazetazvezda@bk.ru

Редактор – Мамушкина Инна Борисовна.
Корреспондент – Шербаченко Татьяна Сергеевна.
Вёрстка – Кунташова Ирина Сергеевна.

Подписано в печать: по графику – 15.04.2026
в 11-30, фактически – 15.04.2026 в 10-45.

Отпечатано в АО «ДВЗ «Звезда».

Редакция не всегда разделяет
мнения авторов публикаций и
не несёт ответственность за их
достоверность.

Периодичность выхода газеты –
два раза в месяц.
Тираж – 670 экземпляров.



@GAZETAZVEZDA14